KAVIR STEEL FOR FUTURE

دفترمرکزی: اصفهان، خیابان توحید، خیابان شهید قندی، جنب مرکز مخابرات شهید قندی، پلاک ۸۹

دفترتهران: تهران، بلوار آفریقا، روبروی پارک صبا، خیابان فرزان غربی، پلاک ۴۷، طبقه ۵، واحد ۲

کارخانه: شهرستان آران و بیدگل، خیابان عباس آباد، بلوار شهدای ارتش، بعد از پادگان کبریایی

031-3300 KAVIRSTEEL.IR KAVIRSTEEL KAVIRSTEELCOMPLEX

VALUE FOR FUTURE

KAVIR STEEL

فولاد کویر؛ ارزش برای آینده

از آغاز کارمان در سال ۱۳۸۶، ما با مشتریانمان همکاری نزدیکی داشته ایم تا نیازها، چالش‌ها و پارامترهای مورد نیازشان را تعریف کنیم. ما بیش از دو دهه تجربه در توسعه و صنعتی کردن مواد داریم. تیم کارشناسان ما از ایده تا ایجاد، با مشتریان کار می کنند تا از موفقیت و ارزش افزوده در طول فرآیند تولید اطمینان حاصل کنند. امروز، روح نوآورانه کویر، فناوری‌های نوظهور تولیدی آینده را هدایت می‌کند. ما در تولید محصولات، به بهبود فرآیندها و رشد کیفی محصول می پردازیم که به ما در بازار فولاد مزیت رقابتی پایدار می دهد.

توسعه قابلیت ها و زیرساخت‌های فناوری و در عین حال پرورش فرهنگ نوآوری برای دستیابی به اهداف اعلام شده ما حیاتی است. علاوه بر این، همه گیری اهمیت پذیرش فناوری دیجیتال در ایجاد و باز کردن ارزش در شرایط عادی، انگیزه‌مان را تقویت کرده است. یک جنبه کلیدی در کویر در بروزرسانی مداوم است. ما همچنان به پیشرفت قوی در پروژه هایی با هدف استفاده از مواد خام با کیفیت بسیار بالا و استفاده و بهره وری درست از منابع ادامه می دهیم.

ما از قابلیت های داخلی و همچنین تخصص خارجی از طریق همکاری های استراتژیک برای ایجاد اکوسیستمی استفاده می‌کنیم که می‌تواند پیشرفت در مقیاس وسیع را تسریع بخشد.

VALUE FOR FUTURE

KAVIR STEEL

IRANS LARGEST REBAR PRODUCER

PRODUCTS

بزرگترین تولید کننده میلگرد ایران

فولاد کویر به عنوان بزرگترین تولید کننده میلگرد در کشور، تولید کننده سبد متنوعی از میلگرد های ساختمانی و صنعتی است. کویر با تکیه بر توان داخلی متخصصین جوان خود و بدون استفاده از دانش خارجی، توانسته تولید محصولات جدید فولادی در تمامی موارد که شامل ۴۰ گرید فولادی و ۴۵۰ سبد محصولی (گرید سایز) است را برای اولین بار در کشور رقم زند.

فولاد کویر در حال حاضر ۱۰ درصد از میلگرد ساختمانی و ۴۰ درصد از میلگرد کلاف کشور را تأمین می‌کند که علاوه بر رفع نیاز بخش قابل توجهی بازار داخلی و زمینه سازی افزایش تولیدات صنایع پایین دستی فولاد کشور، توانسته به بیش از ۱۸ کشور دنیا نیز محصولات خود را صادر کند.

فولاد کویر با دارا بودن ظرفیت تولید سالانه یک میلیون و ۲۰۰ هزار تن، قابلیت تولید محصولات ساختمانی و صنعتی را با بالاترین کیفیت و بر اساس استانداردهای جهانی اعم از اروپایی، روسی و... را دارد.

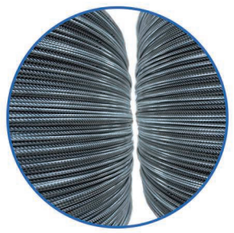
CONSTRUCTION STEELS

۱.میلگرد ساختمانی (شاخه و کلاف)

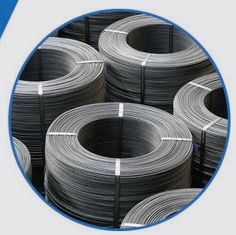
فولاد کویر با پیاده سازی استانداردهای بین المللی و نظارت دائم بر تولید و هم چنین با بهره گیری از تجهیزات پیشرفته دنیا، توانسته کیفی ترین میلگرد های کشور را تولید کند.

یکی از مهم‌ترین محصولات کویر، میلگرد A۴ یا آج۵۲ است که به **میلگرد سبز** شناخته می شود. چرا که با ۲۵ درصد وزن سبک تر نسبت به میلگرد های معمولی، ۳۰ درصد مقاومت بالاتری دارد.

Row	Name	Standard
1	**A500C**	GOST 52544 - 2006
2	**A600C**	GOST 34028
3	**AJ 340 A2**	ISIRI 3132
5	**AJ 420 A3**	ISIRI 3132
6	**AJ 400 A3**	ISIRI 3132
7	**AJ 500 A4**	ISIRI 3132
8	**AJ 500 S**	ISIRI 3132
9	**AJ 520 A4**	ISIRI 3132
10	**B500B**	BS4449
11	**BS4482**	BS 4482
12	**GR40**	ASTM A615
13	**GR60**	ASTM A615



COMMERCIAL AND ENGINEERING STEELS



۲.میلگرد صنعتی(شاخه‌وکلاف)

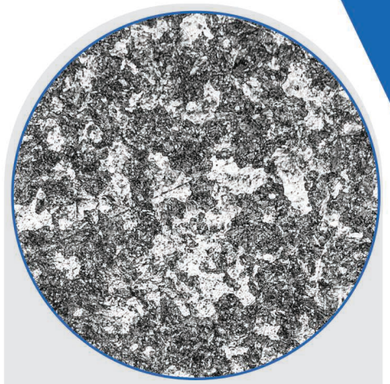
میلگرد صنعتی در بخش عظیمی از صنایع مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرد. این نوع میلگرد با توجه به نیاز و کاربرد گسترده در سایزبندی و گریدهای مختلف و متنوعی به بازار عرضه می گردد. میلگرد صنعتی در ساخت تجهیزات، ماشین آلات، ابزارها وصنایع مختلفی استفاده می‌شود.

میلگردهای صنعتی در دو دسته بندی معرفی می شوند؛ از نظر گرید و نوع محصول و از نظر کاربرد. فولادهای صنعتی از نظر نوع فولاد به سه دسته زیر تقسیم می شوند:

۱.فولادهای کم کربن

۲.فولادهای میان کربن

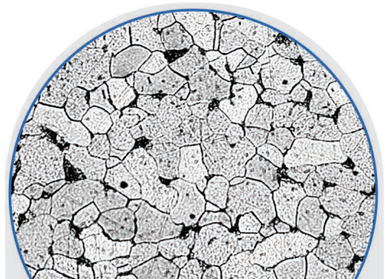
۳.فولادهای پرکربن



فولادهای پرکربن

فولادی پرکربن با کربن از ۰٫۵ الی ۰٫۸۸ درصد در مجتمع فولاد کویر قابل تولید می‌باشند. ایجاد قابلیت شکل پذیری و کشش‌پذیری سرد از موضوعات مهم در این دسته فولادی به شمار می‌رود که مجتمع فولاد کویر به سبب تجهیزات و تخصص کسب شده، از چنین امکان و قابلیتی برخودار است. با توجه به خواص مکانیکی بالای این مفتول‌ها، کاربردهای بسیار حساس و بحرانی داشته و در صنایع مختلفی از جمله صنایع لاستیک‌سازی ، صنایع پیش تنیده یا PC STRAND، سیم‌های بکسل و انواع طناب‌های فولادی استحکام بالا ، فنرهای فشاری کششی و تخت و توری‌های سرند مرتبط با صنایع معدن به کار می‌روند.

Row	Name	Material Number	Applications (General)	Standard
1	SWRH42B	*	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc.	JIS G 3506
2	SWRH47A	1.0517	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc.	JIS G 3506
3	SWRH47B	*	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc.	JIS G 3506
4	SWRH62A	1.0611	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc.	JIS G 3506
5	SWRH62B	*	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc.	JIS G 3506
6	SWRH67A	1.0613	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc.	JIS G 3506
7	SWRH67B	*	Wire rods to be used for the manufacture of high carbon steel wire, oil tempered wires, high carbon steel wires for prestressed concretes, galvanized steel wire strands, wire ropes, etc.	JIS G 3506
8	C68D2	*	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc.	JIS G 3506
9	SWRH72	1.0617	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc.	JIS G 3506
10	SWRH72B	*	Wire rods to be used for the manufacture of high carbon steel wire, oil tempered wires, high carbon steel wires for prestressed concretes, galvanized steel wire strands, wire ropes, etc.	JIS G 3506
11	SWRH77B	*	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc.	JIS G 3506
12	SWRH82A	1.0626	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc.	JIS G 3506
13	SWRH82B	*	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc.	JIS G 3506
14	C88D2	1.1272	Wire Rods to be Used for the Manufacture of High Carbon Steel Wire, Oil Tempered Wires, High Carbon Steel Wires for Prestressed Concretes, Galvanized Steel Wire Strands, Wire Ropes, etc. However, piano wire rods shall be excluded	JIS G 3506
15	SAE1070	*	Some of Mechanical Engineering Parts, Wires, etc	SAE J403

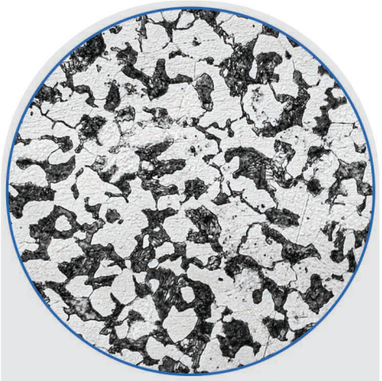


فولاد کم کربن

فولادهای کم کربن عموماً دارای درصد کربن از ۰٫۰۵ الی ۰٫۲۵ درصد می باشند. لذا در صنایع تبدیلی با میزان تغییر شکل بالا همچون کشش تا قطرهای بسیار ریز و صنایع کله زنی سرد به کار می‌روند.

ازعمده مصارف این فولادها در کاربردهایی با درجه حساسیت کمتر نسبت به دیگر دسته‌های فولادی (به علت استحکام کششی نسبتا پایین‌تر) مانند برخی میخ‌ها، مش‌ها، فنس‌ها، گیره‌های کاغذ، سوزن منگنه و ... می‌باشد. با توجه به ترکیب شیمیایی این دسته فولادها و مقاومت الکتریکی نسبتاً پایین، کاربرد گسترده‌ای در سیم‌های آرمور دارند. این فولادها قابلیت پوشش‌دهی بالایی (مانند گالوانیزه و پوشش کروم) دارا می‌باشند.

Row	Name	Material Number	Applications (General)	Standard
1	SAE 1006	1.9314	Wide Range of Applications such as Wire Meshes, Staple Wires, Galvanized Wires, Screws and Bolt and etc.	ASTM A 510M
2	SAE 1008	1.9325	Often used for General Structural and Automotive Bodies, and other Industries. Cold Headed Fasteners and Bolts	ASTM A 510M
3	SAE 1010	1.9301	Often Used for General Structural and Automotive Bodies, and other Industries. Cold Headed Fasteners and Bolts	ASTM A 510M
4	SAE 1012	1.9311	Types of Wires, Structural Shapes, Screws and Bolts, etc.	ASTM A 510M
5	SAE1015	1.0401	Wide Range of Applications such as Wire Meshes, Staple Wires, Galvanized Wires, Screws and Bolt and Cold Heading Applications, etc.	SAE J403
6	CK10	1.1121	Pins, Bolts, Screws and other Cold Headed Parts.	BS EN 10084
7	CK12	1.1130	Different Parts in Industries with Low Stresses such as Pins, Bushes, etc.	*
8	CK15	1.1141	Different Parts in Industries with Low Stresses such as Pins, Bushes, etc.	BS EN 10084



فولاد میان کربن

این فولادها با داشتن کربن عمدتاً از ۰٫۲۵ الی ۰٫۶ درصد استحکام بالاتری نسبت به فولادهای کم کربن داشته و قابلیت تغییر شکل کمتری نیز دارند. از این مفتول‌ها در مصارف مختلفی همچون پیچ‌سازی، برخی محورها و شافت‌ها میلگردهای تسلیح بتن و ... استفاده می‌شود و در انواع فرآیندهای شکل دهی سرد از جمله کشش سرد مورد استفاده قرار می‌گیرند.

Row	Name	Material Number	Applications (General)	Standard
1	Ck35	1.1181	Shafts, Forging Parts, Flanges, Bushings, Crankshafts, Connecting Rods, etc.	BS EN 10083-2
2	CK40	1.1186	General Application such as Shafts,Pins, Screws, Bolts Machinery Parts and Components with Medium and High Stress and etc.	BS EN 10083-2
3	CK45	1.1191	General Application such as Shafts,Pins, Screws, Bolts Machinery Parts and Components with Medium and High Stress and etc	BS EN 10083-2
4	Ck50	1.1206	General Application such as Shafts,Pins, Screws, Bolts Machinery Parts and Components with Medium and High Stress and etc	BS EN 10083-2
5	Ck60	1.1221	General Application such as Shafts,Pins, Screws, Bolts Machinery Parts and Components with Medium and High Stress and etc	BS EN 10083-2
6	SAE1045	*	Some of Mechanical Engineering Parts, Structural Shapes, Screws and Bolts, etc.	SAE J403

CHEMICAL COMPOSITION AND APPLICATION STEELS

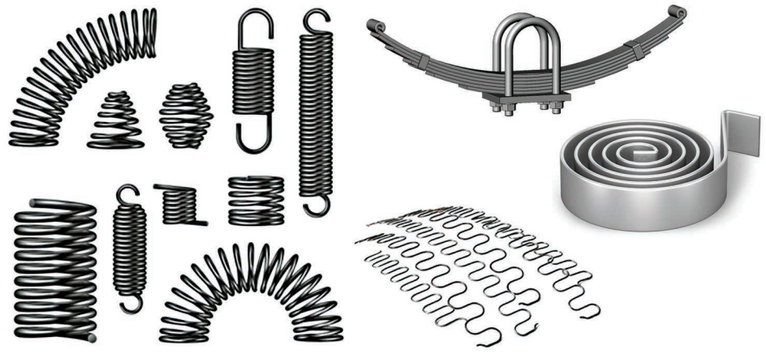
کابل های پیش‌تنیده
PC STRANDS

این دسته از محصولات از فولادهای پرکربن کشیده شده، تولید می شوند و با توجه به نوع کاربرد، به شکل های مختلفی وجود دارند. با توجه به این کاربرد، مفتول های فولادی بایستی قابلیت کشش پذیری عالی داشته و عاری از عیوب داخلی باشند. استحکام کششی بالا از مشخصه این محصولات می باشد. «PC STRAND»ها عمدتاً برای تقویت سازه‌های بتنی پیش‌ساخته، مانند پل‌های راه‌آهن و تونل‌ها، پل‌ها، سیلوها، ساختمان‌ها، سدها، پایه‌ها، مخازن بتنی بزرگ، ساختمان های راکتور اتمی و استادیوم‌ها، آویزهای فرودگاهی، قطعات پیش‌ساخته، تیرهای جرثقیل، لنگرگاه‌ها، ساختمان‌های صنعتی چندطبقه و غیره استفاده می‌شود. این نوع از محصولات هم‌چنین برای ساخت بزرگراه‌ها، ساخت‌وسازهای عمرانی و ساختمان‌سازی، پروژه‌های کنترل آب و لنگر کشتی ها کاربرد دارند.

این مفتول‌های فولادی را می‌توان در قطعات پیش ساخته‌ای چون تراورس‌های بتنی، پنل‌های دیواری و سقفی، تیرچه سقف، تیر برق، شمع‌ها یا نگهدارنده‌های دایره شکل و ... به کار برد. از کاربردهای PC STRANDها می توان به صنایع پل سازی، سازه های صنعتی و مسکونی، صنایع راه‌آهن و صنایع نیروگاهی اشاره نمود.

بیدوایر و تایر کورد
TIRE CORD AND BEAD WIRE

محصولاتی هستندکه در تولید لاستیک خودرو مورد استفاده قرار می گیرد. این محصول دارای مقاومت کششی بالایی است که برای افزایش مقاومت محصول نهایی کاربرد دارد. بیدوایر هم فرم لاستیک و هم وزن وسیله نقلیه را پشتیبانی میکند و تاثیر به سزایی در عملکرد تایر و طول عمر آن دارد. مواد اولیه این محصولات باید دارای مقاومت کششی و استحکام بالای زیادی باشد لذا باید از مفتول های فولادی با درصد کربن بسیار بالا استفاده کرد. با توجه به بالا بودن عناصری چون کربن، فرم پذیری این محصولات نیز باید به حدی باشند تا از ترک‌خوردگی و شکست محصول نهایی جلوگیری شود. عمده این قطعات از فولادهای پرکربن تولید می گردند.



فولادهای فنـر
SPRING STEELS

این فولادها با داشتن و عناصری مانند سیلیسیم، کروم، وانادیم دارای مقاومت به تسلیم بالا بوده که در بارگذاری های استاتیکی و دینامیکی، محدوده الاستیکی گسترده باعث می‌شود تا تغییر شکل کشسانی داشته باشند و لذا در ساخت انواع فنرهای صنعتی کاربرد دارند.

این فولادها بایستی قابلیت کشش پذیری بسیار بالا و همچنین عملیات حرارتی را داشته باشند. فنرهای تولیدی از این فولادها می توانند به صورت سرد یا گرم شکل دهی گردند.

انواع فنرها از جمله فنرهای تعلیق، فشاری، کششی و پیچشی از مفتول های تولیدی از فولادهای فنر تولید می‌شوند. این فنرها در صنایع خودروسازی، ماشین های ابزار، ماشین‌های شکل‌دهی، لوازم خانگی و از جمله در تشک‌ها کاربرد گسترده‌ای دارند. عمر خستگی بالا در بارگذاری‌های دینامیکی و استاتیکی از مشخصه های مهم در این فولادها به شمار می رود. با توجه به چنین مشخصاتی، این مفتول ها بایستی عاری از عیوب بوده و از منظر سطح کیفی در حد بالایی کنترل گردند. همچنین برخی از گریدها مانند ۳۴MNSI و ۳SI در ساخت محصولاتی مانند مفتول های پیش تنیده کاربرد گسترده ای دارند.

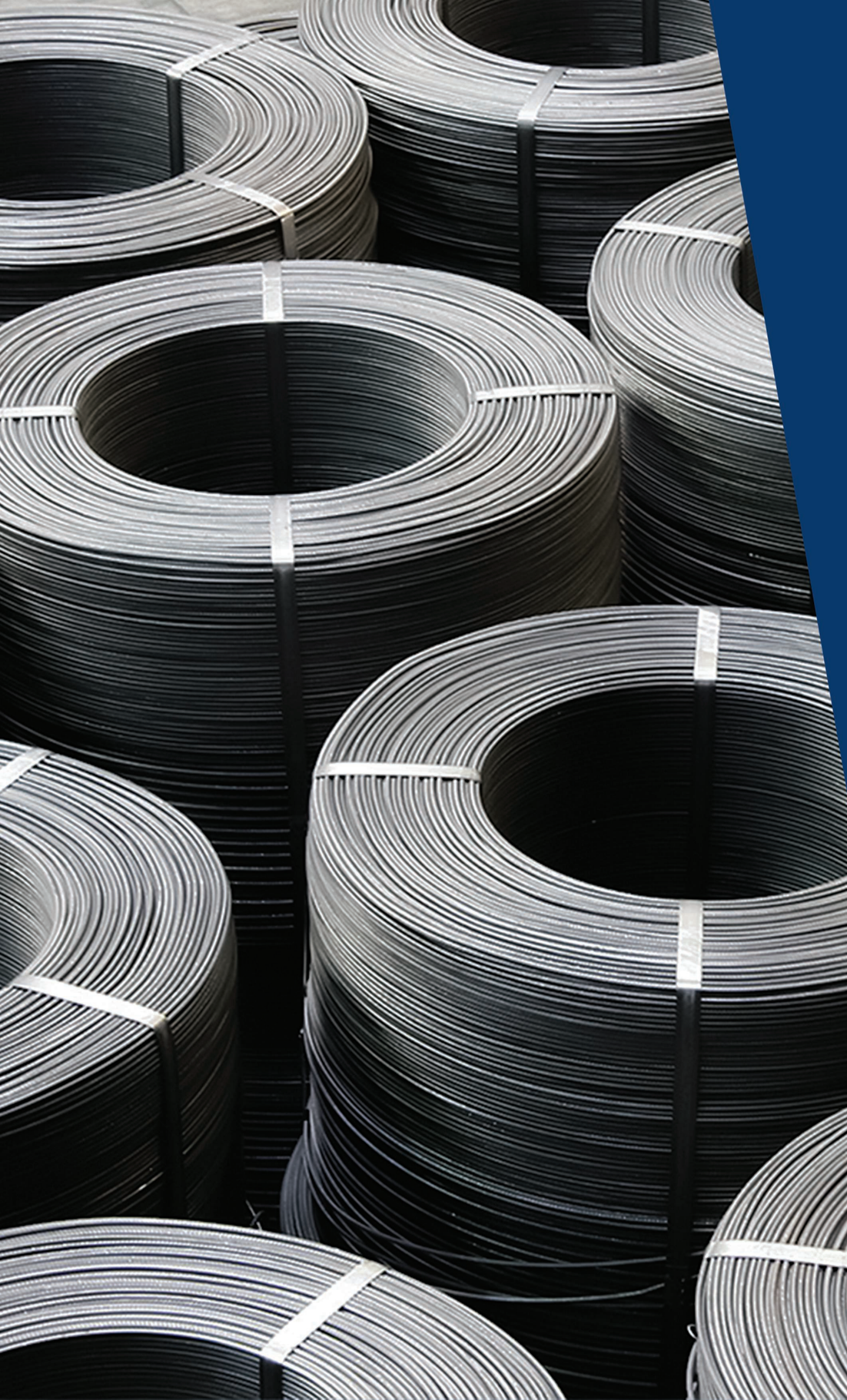
مجتمع فولاد کویر با کنترل دقیق کیفیت مواد ورودی و اعمال پارامترهای تولیدی دقیق از بزرگترین تأمین کننده‌های مجموعه‌های فنرسازی در ایران می‌باشد.

Row	Classification	Name	Material Number	Applications (General)	Standard
1	Spring Steels	**30MnSi**	*	High Strength Wire Rods for Applications such as Prestressed Concretes.	GB / T 24587 - 2009
2	Spring Steels	**38SI7**	1.5023	Types of Tension or Pressure Springs.	EN-10089
3	Spring Steels	**54SiCr6**	1.7102	Types of Tension or Pressure Springs.	BS EN 10089
4	Spring Steels	**55Cr3**	1.7176	Types of Tension or Pressure Springs.	BS EN 10089
5	Spring Steels	**30SI**	*	Types of Tension or Pressure Springs.	*
6	Spring Steels	**55Cr3**	1.7176	Types of Tension or Pressure Springs.	BS EN 10089

فولادهای خوش تراش
FREE CUTTING STEELS

این فولادها به علت وجود گوگرد، سرب و یا فسفر در ترکیب شیمیایی قابلیت ماشین‌کاری بالایی دارند. این فولادها در ساخت قطعاتی که حجم بالایی از ماشین کاری و براده برداری دارند به کار می‌روند. وجود این عناصر منجر به خرد شدن براده‌های فولاد در حین ماشین کاری گردیده و از داغ شدن ابزارهای ماشینکاری جلوگیری می‌کند. چنین قابلیت‌هایی، این فولاد را برای استفاده در ساخت قطعات خودرو، ماشین آلات صنعتی و تجهیزات، مناسب می‌نماید.

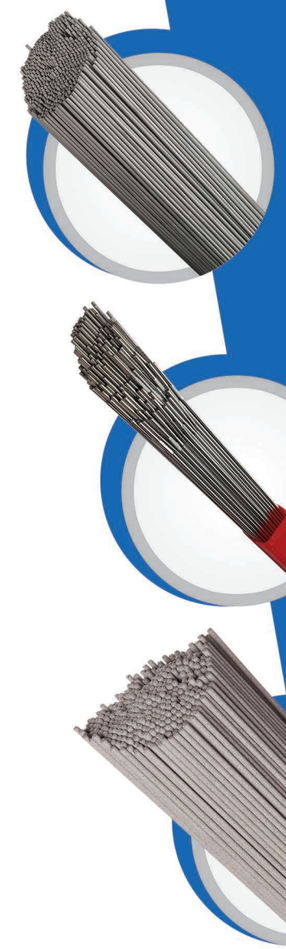
Row	Name	Material Number	Applications (General)	Standard
1	**11SMn30**	1.0715	Different Part in Mechanical Engineering and Automotive Components.	EN 10087
2	**35S20**	1.0726	Cold Drawn and Quenched and Tempered for Car Industry, Apparatus, Equipment and Machine Engineering e.g. Screws, Nuts, Small-Size Parts.	EN 10087



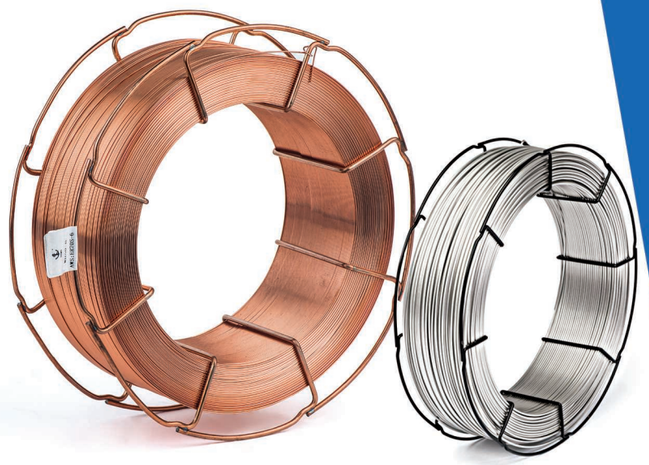
مفتول‌های جوشکاری
WELDING CONSUMPTIONS

صنعت جوشکاری یک صنعت بسیار حساس و یک گلوگاه برای صنایع دیگر از جمله ساختمان سازی، خودروسازی، ماشین سازی و ... به شمار می‌رود و مهم‌ترین عنصر در این صنعت، مواد مصرفی جوشکاری است. با توجه به حجم بالای مصرف فولاد در صنایع سبک و سنگین و ضرورت اتصال و مونتاژ با فرایند جوشکاری، جایگاه مفتول‌های جوشکاری مشخص می‌شود. از این رو مفتول‌های جوشکاری بایستی دارای کیفیت بالا از منظر ترکیب شیمیایی و خلوص فلز جوش باشند.

در حال حاضر مجتمع فولاد کویر تأمین کننده صنایع پایین دستی فعال در حوزه تولید مواد جوشکاری از قبیل الکترودها و سیم جوش‌های مورد مصرف در فرآیند جوشکاری با گاز محافظ و جوشکاری زیرپودری می‌باشد. این مجتمع مواد اولیه جهت ساخت سیم جوش ها و الکترودهای مختلف از جمله E۶۰۱۳، EV۰۱۸، EM۱۲K و ER۷۰S-۶ را تولید می نماید.



Row	Name	Material Number	Applications (General)	Standard
1	SG3	1.5130	Welding Filler Metals for Gas-Shielded Welding.	DIN 8559
2	S3Si (EH12K)	0	Filler Metals and Weld Deposit for Submerged Arc Welding of None-Alloy and Alloy Steels.	ISO 14171
3	S2Si (EM12K)	*	Filler Metals and Weld Deposit for Submerged Arc Welding of None-Alloy and Alloy Steels.	ISO 14171
4	S2	*	Filler Metals and Weld Deposit for Submerged Arc Welding of None-Alloy and Alloy Steels.	ISO 14171
5	S2MO	*	Filler Metals and Weld Deposit for Submerged Arc Welding of None-Alloy and Alloy Steels.	ISO 14171
6	SG2	1.5125	Welding Filler Metals for Gas-Shielded Welding.	DIN 8559
7	SWRY11	*	Welding in All-Position Structural Application with High Electrical Current and Low Porosity Susceptibility.	JIS G 3503
8	S4(EH14)	*	Filler Metals and Weld Deposit for Submerged Arc Welding of None-Alloy and Alloy Steels.	ISO 14171



فولادهای کم آلیاژ
LOW ALLOY STEELS

کاربردهای اصلی این فولادها در موارد بحرانی مانند انتقال نیرو و تولید انواع پیچ های استحکام بالا می‌باشد. انواع پیچ‌های مورد مصرف در صنایع خودروسازی که ضریب ایمنی بالا از مشخصه‌های آن‌ها می‌باشد، متعلق به این دسته فولادی است. برخی از چرخدنده های کوچک، زنجیرهای صنعتی، محورها، شافت‌ها و میخ‌های استحکام بالا و میله‌های اتصال از فولادهای میان کربن و کم آلیاژ تولید می‌شوند. از شاخص‌ترین گریدهای تولیدی در این دسته می‌توان به گریدهای 70CR2، 42CRMO4، 41CR4، 34CR4 اشاره کرد.

یکی از محصولات فولاد کویر گرید 70CR2 می باشد. با توجه به اینکه در دستگاه های آسیاب صنعتی از ساچمه‌هایی با مقاومت سایشی بالا استفاده می شود تا بتواند مواد معدنی موجود در آسیاب که سختی بالایی دارند آسیاب کند. یکی دیگر از صنایع که از این دسته فولادها در آن ها به کار می رود، صنعت زنجیرسازی است. انتخاب و مقدار عناصر آلیاژی در فولاد زنجیر به کاربرد آن بستگی دارد. گریدهای فولادی مورد استفاده در زنجیرها عموماً شامل حداکثر 0.35% کربن، حداکثر 0.035٪ فسفر، حداکثر 0.04٪ گوگرد و حداقل 0.4٪ نیکل است و می‌تواند شامل کروم یا مولیبدن هم باشد. این فولادها بایستی دارای قابلیت تغییر شکل و همچنین استحکام لازم داشته باشند و تمیزی فولاد در این کاربردها بسیار تعیین کننده است. از فولادهایی که برای این منظور به کار می روند می توان به فولادهای 21MN6, 16MNCR5 اشاره نمود.

Row	Name	Material Number	Applications (General)	Standard
1	**34Cr4**	1.7033	Crankshafts, Vehicle Axles, Steering Components, etc.	**BS EN 10083-3**
2	**41Cr4**	1.7035	Mechanical Engineering Parts such as Crankshafts, Vehicle Axles, Steering Components, etc.	**EN10083-3**
3	**42CrMo4**	1.7225	A Wide Range of Mechanical and Engineering Parts.	**BS EN 10083-3**
4	**70Cr2**	*	Mechanical Engineering Parts, Balls, Springs, Millings, ...	*

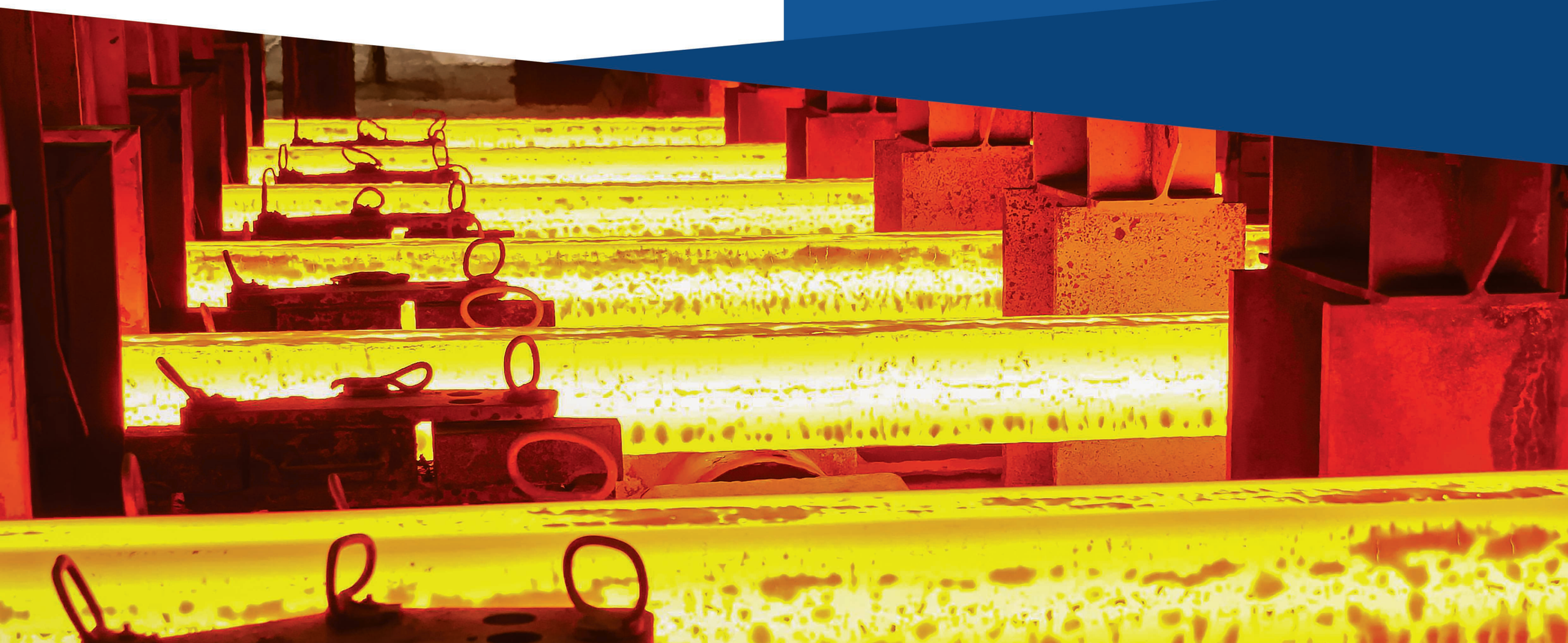
فولادهای کله‌زنی سرد

COLD HEADING STEELS

کله‌زنی (HEADING) یک نوع فرآیند فورج است که در آن سر پیچ‌ها، پرچ‌ها و میخ‌ها در قالب‌ها شکل داده می‌شود. در فرآیند کله‌زنی، فلز در محدوده پلاستیک خود داخل قالب سیلان می‌کند. از جمله گریدهای تولیدی با مصارف کله‌زنی سرد که مطابق با استاندارد EN 10263-4 در مجتمع فولاد کویر تولید می‌شود می‌توان به گریدهای C10C ، 42CRMO4، 34CR4 اشاره کرد.

برخی از مفتول‌های فولادی که جهت فرآیند کله‌زنی سرد به منظور تولید پیچ و مهره مورد استفاده قرار می‌گیرند دارای مقادیری از عنصر آلیاژی بور در حد 8 تا 50 PPM هستند که تأثیر به سزایی در افزایش سختی‌پذیری و ریزدانگی فولاد دارد. این مسأله باعث افزایش همزمان شکل‌پذیری و در عین حال سختی پذیری در فرآیند تولید پیچ می‌گردد. دو گرید معمول از این گروه 10B21 و 10B38 است که مطابق با استاندارد ASTMF2282 در مجتمع فولاد کویر تولید شده و مصارف عمده‌ای در تولید پیچ‌های استحکام بالا در صنعت خود دارد.

Row	Name	Material Number	Applications (General)	Standard
1	SCM435	1.7220	Cold Headed and Cold extruded parts such as Screws and Bolts, etc.	JIS G 4053
2	10B21	*	Cold Headed and Cold extruded parts such as Screws and Bolts, etc.	ASTM f 2282
3	34Cr4	1.7033	Cold Headed and Cold Extruded Parts Such as Nuts, Bolt, Screws, etc.	BS EN 10263-4
4	36CrB4	1.7077	Chromium and Boron-Alloyed Steel for Cold Heading and Cold Extrusion with Subsequent Quenching and Tempering.	EN 10263-4
5	38B2	1.5515	Cold Headed and Cold Extruded Parts Such as Screws and Bolts, etc.	EN 10263-4
6	41Cr4	1.7035	Cold Headed & Cold Extruded Parts.	BS EN 10263-4
7	42CrMo4	1.7225	Cold Headed & Cold Extruded Parts.	BS EN 10263-4
8	C20C	1.0411	Cold Headed & Cold Extruded Parts.	EN 10263-2
9	C10C	1.0214	Cold Headed & Cold Extruded Parts.	EN 10263
10	SAE1022	*	Cold Headed & Cold Extruded Parts.	ASTM F 2282
11	20MNB4	*	Cold Headed & Cold Extruded Parts.	EN 10263
12	10B38	*	Cold Headed & Cold Extruded Parts.	EN 10263
13	23MNB4	*	Cold Headed & Cold Extruded Parts.	EN 10263
14	SAE1018	*	Cold Headed & Cold Extruded Parts.	ASTM F 2282

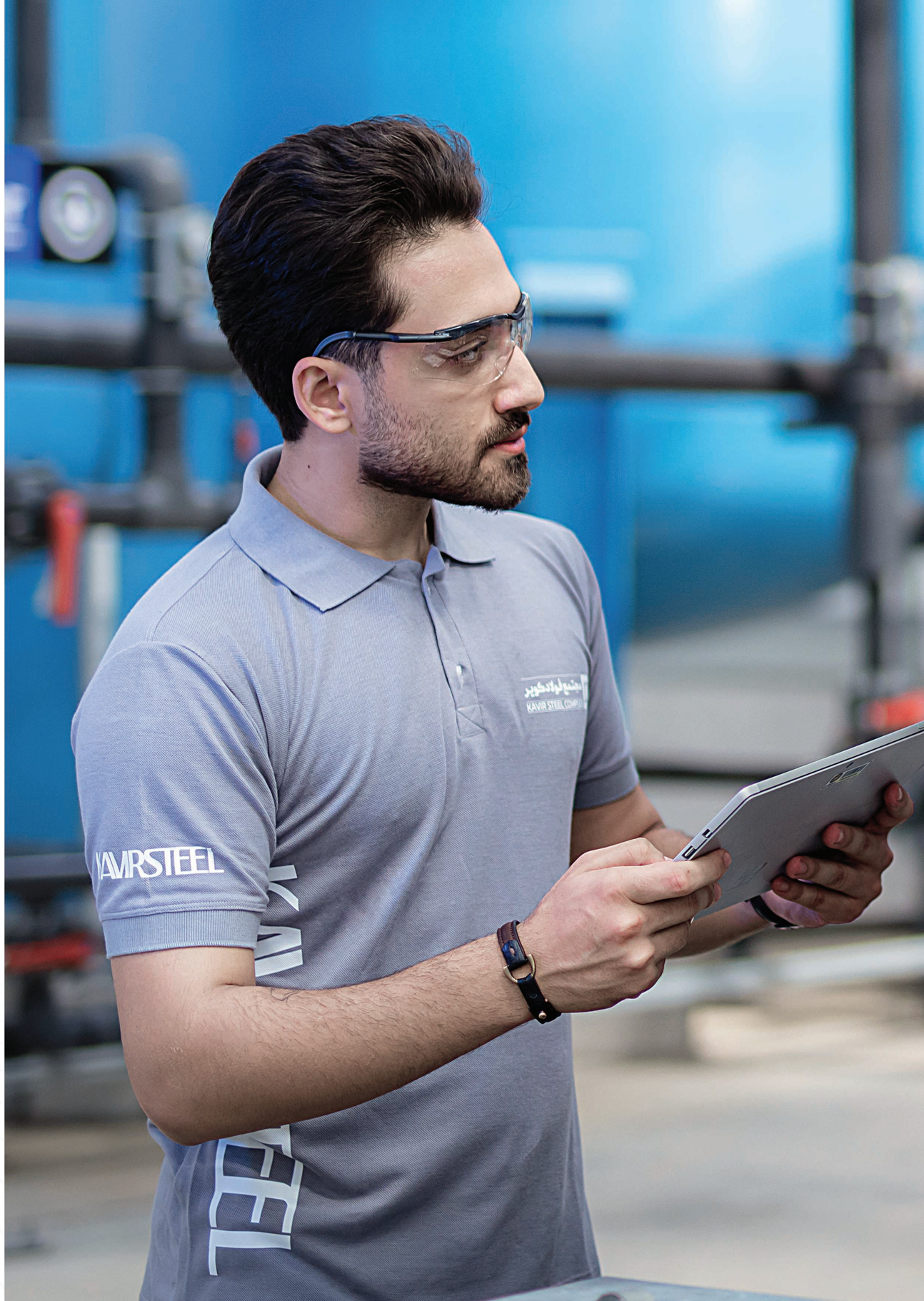


فولادکویر

مجموعه پیشرو و نوآورانه ما، برانديشه کارکنان جوان سازمان متکی است و از دانش و مهارت سرمایه‌های انسانی‌اش برای بالا بردن کیفیت محصول و رضایت ذی‌نفعان بهره می‌گیرد.

ما با کمک تیم خود و با حرکت در مسیر رشد، موفقیت شرکت خود را تضمین می‌کنیم و برای نوآوری برای تحقیقات علمی مشتاقیم و ذهنی باز و رؤیایی داریم و خارج از چارچوب فکر می‌کنیم.

تفاوت محصولات و فرآیندهای ما و هم‌چنین روابط با مشتریان، ما را از رقبا متمایز می‌کند و اعتقادمان این است که: هیچ چیز آن‌قدر خوب نیست که قابلیت بهبود نداشته باشد...



A SPECIAL VISION FOR DIFFERENT FUTURE

از سال ۱۴۰۰ ما یک هدف بزرگ را آغاز کردیم. راه‌اندازی پروژه فولادسازی کویر، رؤیایی بود که حالا کم کم دارد جان می‌گیرد. این پروژه به زودی با ظرفیت بالا خواهد توانست تولیدات منحصر به فردی را در کشور تولید و به بازار داخلی و خارجی ارائه کند.

VALUE
FOR
FUTURE